



1. H14;h14;±IT14/2.
2. Неуказанные фаски 0,5x45°.
3. 48...52 HRC.
4. * Размеры для справок.
5. Маркировать D и инв.N , Шрифт 4-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.

						К-96.213.001.004					
Изм.	Лист	N документа	Подпись	Дата		Матрица с/ без обжатия головой Singcheer 80-95 для бегалогенной экструзии			Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Красовский		14.8.25							1:1
	Проверил	Шкатуло		14.8.25							
							Лист		Листов 1		
		Н. контр.	Шкатуло		14.8.25		Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72				
	УТВ.	Кодлубай		14.8.25							

№	D, мм	$\alpha^*=\arctg((144-D)/210), ^\circ$
1	15,5	31,5
2	16,0	31,4
3	16,5	31,3
4	17,0	31,2
5	17,5	31,1
6	18,0	31,0
7	19,0	30,8
8	19,5	30,7
9	20,0	30,6
10	20,5	30,5
11	21,0	30,4
12	21,5	30,3
13	22,0	30,2
14	22,5	30,1
15	23,0	30,0
16	23,5	29,8
17	24,0	29,7
18	24,5	29,6
19	25,0	29,5
20	25,5	29,4
21	26,0	29,3
22	26,5	29,2
23	27,0	29,1
24	27,5	29,0
25	28,0	28,9
26	28,5	28,8
27	29,0	28,7
28	29,5	28,6
29	30,0	28,5
30	30,5	28,4
31	31,0	28,3
32	31,5	28,2
33	32,0	28,1
34	32,5	28,0
35	33,0	27,9
36	33,5	27,8
37	34,0	27,6
38	34,5	27,5
39	35,0	27,4
40	35,5	27,3
41	36,0	27,2
42	36,5	27,1
43	37,0	27,0
44	37,5	26,9
45	38,0	26,8
46	38,5	26,7
47	39,0	26,6
48	39,5	26,5
49	40,0	26,3
50	41,0	26,1

№	D, мм	$\alpha^*=\arctg((144-D)/210), ^\circ$
51	42,0	25,9
52	43,0	25,7
53	44,0	25,5
54	45,0	25,2
55	46,0	25,0
56	47,0	24,8
57	48,0	24,6
58	49,0	24,3
59	50,0	24,1
60	51,0	23,9
61	52,0	23,7
62	53,0	23,4
63	54,0	23,2
64	55,0	23,0
65	56,0	22,7
66	57,0	22,5
67	58,0	22,3
68	59,0	22,0
69	60,0	21,8
70	61,0	21,6
71	62,0	21,3
72	63,0	21,1
73	64,0	20,9
74	65,0	20,6
75	66,0	20,4
76	67,0	20,1
77	68,0	19,9
78	69,0	19,7
79	70,0	19,4
80	71,0	19,2
81	72,0	18,9
82	73,0	18,7
83	74,0	18,4
84	75,0	18,2
85	76,0	17,9
86	77,0	17,7
87	78,0	17,4
88	79,0	17,2
89	80,0	16,9
90	81,0	16,7
91	82,0	16,4
92	83,0	16,2
93	84,0	15,9
94	85,0	15,7
95	86,0	15,4
96	87,0	15,2
97	88,0	14,9
98	89,0	14,7
99	90,0	14,4